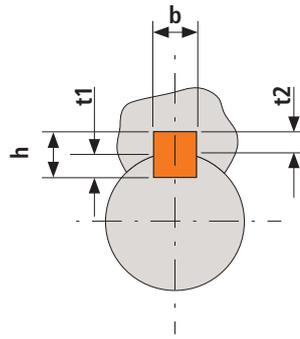
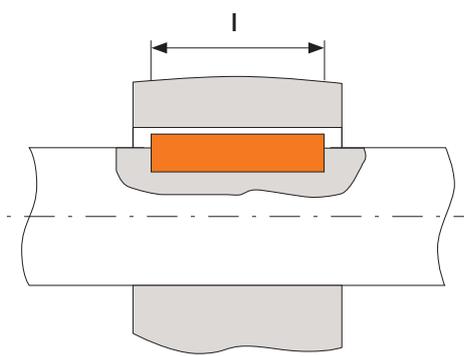
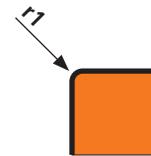


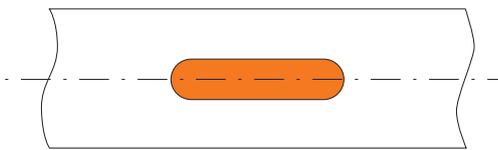
Gestaltung der Passfedernuten, hohe Form A nach DIN 6885



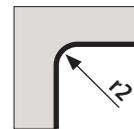
allseitige Kantenbrechung
der Passfeder



Passfeder Form A rundstirnig



Rundung des Nutgrundes
für Welle und Nabe



Alle Maße in mm

Passfeder-Querschnitt (Keilstahl DIN 6880)		Breite b Höhe h	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
			3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	14	14
Wellendurchmesser d1		über bis	8 10	10 12	12 17	17 22	22 30	30 38	38 44	44 50	50 58	58 65	65 75	75 85	85 95
Welle	b fester Sitz P 9 leichter Sitz N 9		3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
	t1 Nuttiefe		1,8	2,5	3	3,5	4	5	5,5	6	7	7,5	9		
Nabe	b fester Sitz P 9 leichter Sitz JS 9		3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
	t2 Nuttiefe		1,4	1,8	2,3	2,8	3,3	3,8	4,3	4,4	4,9	5,4			
Passfeder r1		min./max.	0,16/0,25		0,25/0,40			0,40/0,60					0,6/0,8		
Nut r2		max./min.	0,16/0,08		0,25/0,16			0,40/0,25					0,6/0,4		
l	von bis		6	8	10	14	18	22	28	36	45	50	56	63	70
			36	45	56	70	90	110	140	160	180	200	220	250	250